

Pernyataan Kapabilitas

Pengeboran Eksplorasi Air Tanah

SUPRA berupaya untuk mencapai hasil terbaik untuk setiap proyek pengeboran

Sumur air komersial biasanya mencakup sumur air industri, irigasi, dan sumur pasokan air utama. Tujuan utama ketika mengebor sumur komersial adalah untuk memastikan bahwa formasi tetap stabil dan mampu dipompa dengan hasil air maksimum yang efisien. Hal ini penting dalam membangun sumur air komersial yang baik agar stabilitas jangka panjang dan efisiensi operasi tidak terganggu oleh penghematan biaya yang tidak bijaksana.

Sumur bor terdiri dari lubang yang digali ke tanah, dengan bagian atasnya dilapisi casing (kerangka pelindung). Casing mencegah runtuhnya dinding lubang bor dan (grout seal / segel nat) mencegah kontaminasi permukaan atau bawah permukaan memasuki daerah pasokan air. Selubung Casing juga menyediakan wadah untuk mekanisme pemompaan dan untuk pipa yang memindahkan air dari pompa ke permukaan. Sumur bor dibangun dengan rig pengeboran putar (rotary drilling rig). Sumur bor yang menembus material yang tidak terkonsolidasi memerlukan pemasangan casing dan pelindung untuk mencegah aliran sedimen dan kolaps. Sumur-sumur tersebut dapat dibor hingga kedalaman lebih dari 300 meter. Ruang di sekitar casing harus ditutup dengan bahan grouting dari semen atau tanah liat bentonit untuk mencegah kontaminasi dengan air yang mengalir dari permukaan ke bawah di sekitar bagian luar casing.



Berdasarkan pada litologi, SUPRA melakukan semua metode pengeboran: penggunaan flush putar langsung, pengeboran dengan pengangkatan udara, coring, atau pengeboran hammer DTH yang memungkinkan untuk menyesuaikan dengan semua kondisi pengeboran yang ditemukan. Hal ini hanya dapat dimungkinkan dengan menggunakan rig pengeboran modern dan terawat baik, serta dengan memiliki staff yang bertanggung jawab dan sadar akan keselamatan untuk operasi perusahaan, bahkan ketika dihadapkan pada kondisi yang paling sulit. Komitmen kuat kami terhadap inovasi tercermin dalam teknologi yang kami bawa ke pasar Indonesia sepanjang tahun. Dengan mengadopsi teknologi yang dapat mengatasi tantangan spesifik, kami memungkinkan klien untuk mencapai tujuan mereka dengan lebih efisien dan menguntungkan.

Faktor penting lainnya yang harus dipertimbangkan termasuk: memilih ukuran selubung casing berdasarkan hasil yang diinginkan atau potensial, menentukan spesifikasi pompa yang diperlukan; memilih panjang screen (penyaring) yang sesuai dengan ketebalan akuifer yang sedang disaring; memilih ukuran slot screen dan ukuran paket gravel (kerikil) berdasarkan analisis gradasi besaran batuan; memilih ukuran diameter dan panjang screen yang akan menciptakan sadapan air yang efisien; memilih ukuran diameter lubang pengeboran; dan memilih bahan gravel yang berukuran bulat dan berbentuk bulat serta dan bersih.

